NÁVOD K OBSLUZE

ROXTA machinery

Pásová pila na kov
RPPR- 125

P 011-09 04/2018 Původní česká verze návodu k použití - druhé vydání Duben 2018

ES/EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
EC/EU Declaration of conformity

Výrobce/*Manufacturer*:	**PROMA Machinery s. r. o.**
Adresa/*Address*:	**Prokopova 148/15, 13000 Praha 3**
IČ/*ID*:	**24262706**
Jméno a adresa osoby pověřené sestavením technické dokumentace podle Směrnice 2006/42/EC, (NV č. 176/2008 Sb.) /*Name and address of the person authorised to compile the technical file according to Directive 2006/42/EC*	**PROMA Machinery s. r. o., Prokopova 148/15, 13000 Praha 3**
Předmět prohlášení/*Object of the declaration*:	**Pásová pila na kov RPPR-125**
Výrobní číslo/*Serial number*:	

Popis/*Description*:

Pásová pila na kov je vodorovná pásová pila s otočnou hlavou, určená k dělení materiálů ocelových a také neželezných a lehkých kovů. Hlavní části pily jsou: podstavec stroje s upínacím zařízením řezaného materiálu, rameno s řezacím ústrojím poháněným jednofázovým elektromotorem s plynulou regulací otáček, ovládaným hlavním dvoutlačítkovým spínačem a spínačem chodu umístěný v rukojeti. Pohybující se části stroje jsou zakryty ochrannými kryty.

Základní technické údaje:

Jmenovité napětí a kmitočet:	230 V, 50 Hz
Instalovaný výkon:	400 W
Řezná rychlost:	38-80 m.min^{-1}
Maximální řezaný průměr:	125 mm
Řezání pod úhlem:	0 až 60°
Hmotnost:	24 kg

Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie/*The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:*

Strojní zařízení - NV č. 176/2008 Sb.
Machinery – Directive 2006/42/EC,
Elektrické zařízení nízkého napětí - NV č. 118/2016 Sb.
Low Voltage - Directive 2014/35/EU,
Elektromagnetická kompatibilita - NV č. 117/2016 Sb.
Electromagnetic Compatibility (EMC) - Directive 2014/30/EU,

Harmonizované technické normy, které byly použity, nebo jiné technické specifikace, na jejichž základě se shoda prohlašuje/*The relevant harmonised standards used or referencesto the other technical specification in relation to which conformity is declared:*

ČSN EN ISO 12100:2011, ČSN EN 61029-1 ed. 3:2009,
ČSN EN 55014-1 ed. 4:2017, ČSN EN 55014-2 ed. 2:2017
ČSN EN 61000-3-2 ed. 4: 2015, ČSN EN 61000-3-3 ed. 3:2014

Poznámka: Veškeré předpisy byly použity ve znění jejich změn a doplňků platných v době vydání tohoto prohlášení bez jejich citování.
Note: All regulations were applied in wording of later amendments and modifications valid at the time of this declaration issue without any citation of them.

Místo a datum vydání tohoto prohlášení/Place and date of this declaration issue: Praha, 2018-04-16

Osoba zmocněná k podpisu za výrobce/Signed by the person entitled to deal in the name of producer: Ing.Pavel Tlustý

Jméno/Name: Ing. Pavel Tlustý *Funkce/Grade: General Manager* *Podpis/Signature:*

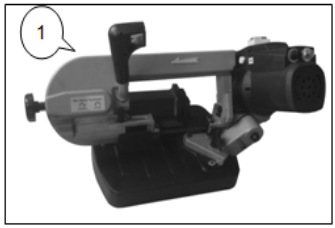
OBSAH

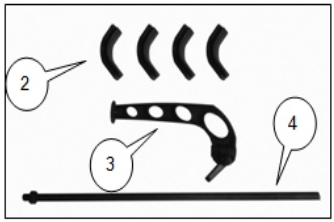
1) Obsah balení
2) Úvod
3) Účel použití
4) Technická data
5) Hodnoty hluku zařízení
6) Bezpečnostní štítky
7) Konstrukce stroje
8) Popis obslužných prvků stroje
9) Montáž a instalace
10) Seřízení stroje a obsluha
11) Údržba pásové pily
12) El.systém a jeho ovládání
13) Rozkreslení stroje
14) Seznam součástí
15) Příslušenství a doplňky
16) Rozebírání a likvidace
17) Všeobec. bezpečnostní předpisy

1 Obsah balení

Pásová pila je dodávána v papírové krabici v částečně demontovaném stavu. Dále jsou přiloženy tyto díly:

1) pásová pila
2) gumové patky 4 ks
3) posuvný doraz
4) vodící tyč dorazu





2 Úvod

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení pásové pily na kov RPPR-125 od firmy SA Trade s.r.o. Tento stroj je vybaven bezpečnostním zařízením na ochranu obsluhy a stroje při jeho běžném technologickém využití. Tato opatření však nemohou pokrýt všechny bezpečnostní aspekty a proto je třeba, aby obsluhující dříve, než začne stroj používat pročetl tento návod a porozuměl mu. Vyloučí se tím chyby, jak při instalaci stroje, tak i při vlastním provozu. Nepokoušejte se proto uvést stroj do provozu dříve než jste si přečetli všechny instrukce a dokud jste neporozuměli každé funkci a postupu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích kterými je opatřen. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

3 Účel použití

Stroj musí pracovat v dílenském prostředí jehož teplota nepřesahuje +40°C a neklesne pod +5°C.Pásová pila RPPR-125 je určena pro dělení ocelových mateiálů, ale také neželezných a lehkých kovů. Používejte pouze pilové pásy, které doporučuje výrobce. Konstrukce pásové pily umožňuje řezat v rozmezí úhlu od 0° do 60°.

4 Technická data

Řezná rychlost	**38-80 m/min.**
Max. řezaný průměr 90° / 45°	**125 / 80 mm**
Nastavení úhlu řezu	**0° - 60°**
Rozměr pilového pásu	**1435 X 12.7 X 0.65 mm**
Dodávaný pilový pás	**8/12 zubů/ 1" (bimetal)**
Napětí	**1/N/PE AC 230V 50 Hz**
Příkon	**400 W**
Hmotnost	**23 kg**

5 Hodnoty hluku zařízení

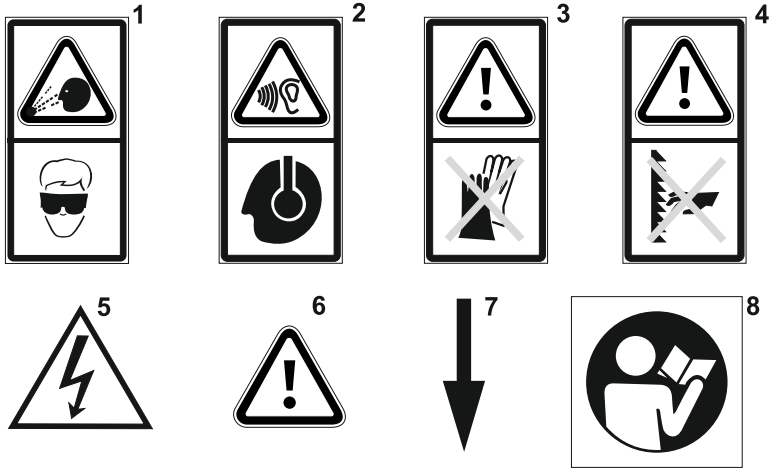
Pásová pila typ **RPPR-125**

Deklarovaná časově průměrovaná emisní hladina akustického tlaku A
na pracovním místě L_{pAeq} **= 78,6 dB** (A)
(podle ČSN EN ISO 11202 - pracovní režim – řezání nízkolegované oceli).

Hladina akustického výkonu L_{WA} **= 90,0 dB** (A)
(podle ČSN EN ISO 3744 - pracovní režim – řezání nízkolegované oceli).

6 Bezpečnostní štítky

Na stroji jsou umístěny informační štítky a štítky upozorňující na různá nebezpečí.



Komentář ke štítkům na straně 3.

1) **Pozor! Při práci na stroji používejte ochranné pomůcky zraku!**
   štítek je umístěn na krytu horní pásovice
2) **Pozor! Při práci na stroji používejte ochranné pomůcky sluchu!**
   štítek je umístěn na krytu horní pásovice
3) **Pozor! Na stroji je zakázáno pracovat v rukavicích!**
   štítek je umístěn na krytu horní pásovice
4) **Pozor! Nebezpečí úrazu v blízkosti pilového pásu!**
   štítek je umístěn na krytu horní pásovice
5) **Pozor! Při sejmutém krytu-nebezpečí úrazu elektrickým proudem!**
   štítek je umístěn na svorkovnici motoru a u vypínače
6) **Pozor nebezpečí úrazu!**
   štítek je umístěn na krytu horní pásovice
7) **Pozor! Šipka znázorňuje směr, kterým se musí pás pohybovat!**
   štítek je umístěn na krytu horní pásovice
8) **Pozor! Čtěte návod k použití.**
   štítek je umístěn na krytu horní pásovice

7 Konstrukce stroje

Univerzální pásová pila RPPR-125 je tvořena z hliníkových litinových dílců s plechovými kryty a plastovými doplňky. Tato kombinace materiálů zajišťuje dostatečnou tuhost stroje při jejích maximálních prořezech. Pila jde nastavit pro řezání v úhlech 45°, 90°. Pilový pás je poháněn jednofázovým motorem. Rychlost řezu lze plynule regulovat pomocí reostatu. Velikost a hmotnost pily umožňuje její mobilitu.

8 Popis obslužných prvků stroje

1) Základna stroje
2) Gumová patka
3) Šrouby napínání pásu
4) Rukojeť se spínačem
5) Relé spínač
6) Proudová ochrana
7) Potenciometr
8) Motor
9) Vodič pilového pásu
10) Aretace úhlového nastavení ramene
11) Doraz
12) Vodící tyč dorazu
13) Svěrák
14) Aretace vodiče pilového pásu

Obslužná místa

Na pásové pile na kov je jen jedno obslužné místo, z kterého lze plně ovládat tento stroj. Je to z čela stroje, odkud lze bez problému dosáhnout na všechny obslužné prvky (svěrák, vypínače, atd). Stroj smí obsluhovat pouze jedna osoba.

9 Montáž a instalace

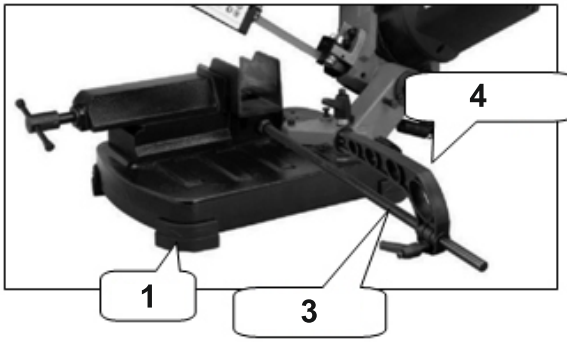
Upozornění! Při manipulaci se strojem a jeho přepravě je nutné postupovat s maximální opatrností.

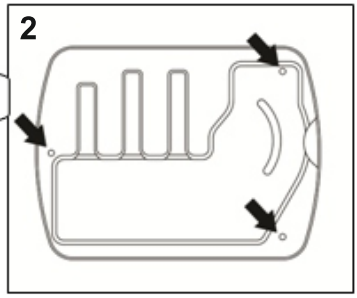
1. Připevněte čtyři gumové patky k základně - nasunutím.

2. Umístěte stroj na pracovní desku a zajistěte ji třemi otvory umístěnými na základně.

3. Našroubujte vodicí tyč dorazu do otvoru pro závit v základna a utáhněte zajišťovací matici

4. Nasuňte koncový doraz na vodící tyč, a zajistěte ji aretačním šroubem.





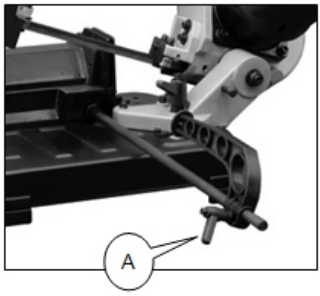
10 Seřízení stroje a bosluha

1. Umístění pracovní zarážky

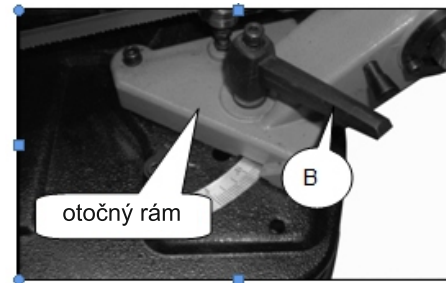
Použijte přiložený pracovní doraz pokud budete dělat několik kusů stejné délky.

Povolte aretační šroub A, umístěte pracovní doraz na požadovanou vzdálenost od čepele a aretační šroub A dotáhněte

POZOR! Ujistěte se, že doraz nezasahuje do prostoru pilového pásu.



2. Nastavení úhlu řezu

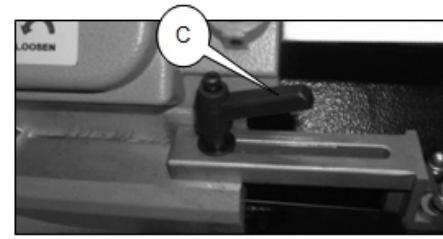


Konstrukce pásové pily umožňuje řezat v rozmezí úhlu od 0° do 60°.

Povolte aretační šroub B a otáčejte rámem tak, aby značka na podpěře odpovídala požadovanému úhlu na stupnici. Po nastavení požadovaného úhlu.

POZOR! Před zapnutím stroje se ujistěte, že byla dostatečně utažena rukojeť B.

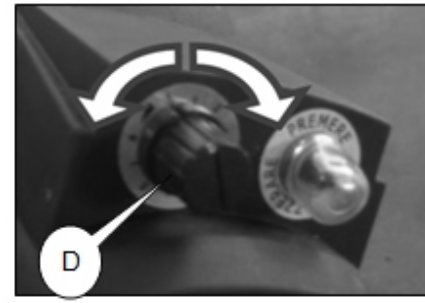
3. Posuvné vodítko pásu



Před řezáním obrobku je třeba nastavit vodítko pilového pásu. Pokud nedojde ke správnému nastavení, kvalita řezu není dobrá.

Povolte aretační šroub C, posuňte vodicí lištu tak, abyste ji posunuli co nejblíže k obrobku, a potom znovu utáhněte šroub C.

4. Řezná rychlost



Rychlost řezání závisí vždy na řezaném materiálu.

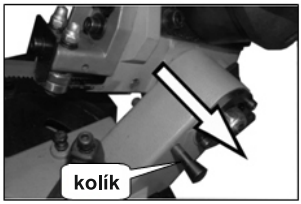
Chcete-li zvolit nejvhodnější řeznou rychlost, otočte ovládacím knoflíkem (potenciometrem) D,
Chcete-li rychlost zvýšit, otáčejte ve směru hodinových ručiček a naopak.

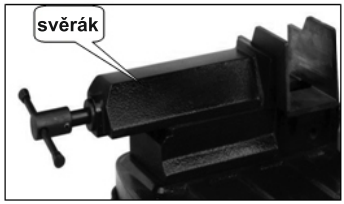
Příklad rychlostí pilového pásu:
Plná ocel: 40-60 m / min
Slitina hliníku; 80 m / min
Trubky / profily: 70-80m / min

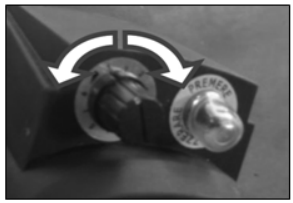
POZOR! Kvalita řezu nezáleží pouze na rychlosti pilového pásu, ale také na zvolení hustoty zubů (z/1") pilového pásu a na přítlaku obsluhy, jaký tlakem pás tlačí do řezu.

Obsluha stroje

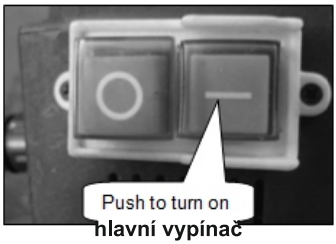
1. Vytáhněte zajišťovací kolík a zvedněte tělo pilového pily do horní polohy. Upněte materiál do svěráku a nastavte rychlost pilového pásu.

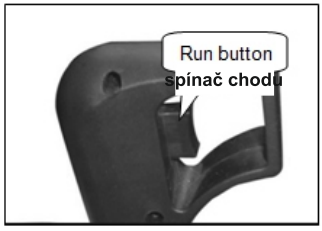






2. Stiskněte zelené tlačítko pro zapnutí hlavního vypínače a stiskněte spínač chodu na rukojeti.
Pomalu sklopte pomocí rukojetě rameno, dokud se nedostane obrobku.
Vyviňte postupný tlak pásem na obrobek a dokončete řez.





11 Údržba pásové pily

- Čištění, mazání, seřizování, opravy a jakákoliv manipulace s pilou se musí provádět jen za klidu stroje a odpojení od elektrické sítě, vytažení vidlice pohyblivého přívodu ze síťové zásuvky.
- Elektromotor doporučujeme 1x ročně překontrolovat odborníkem, s elektrotechnickou kvalifikací.
- Byl-li stroj dlouhou dobu mimo provoz (např. dva roky v prostředí, kde teplota neklesla pod 5°C a nepřesáhla 40°C), je nutné zkontrolovat izolační odpor vinutí motoru. Podle charakteru prostředí se tato lhůta úměrně mění.
- Udržujte stroj a jeho pracovní prostor v čistotě a pořádku.

Nebezpečí: Práce s elektrickým zařízením smí provádět pouze oprávněná osoba s příslušnou elektrotechnickou vyhláškou

Varování: Doporučené předřazené jištění stroje může být 10A jistič v domovní elektroinstalaci.

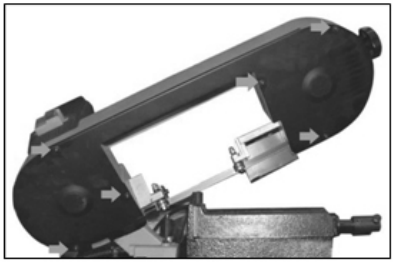
Upozornění: Před použitím stroje se seznamte s ovládacími prvky, jejich funkcí a umístěním.

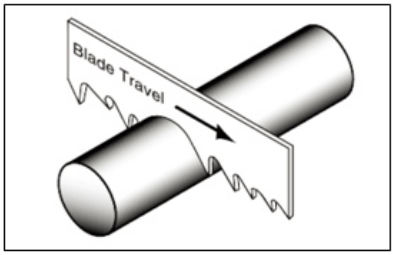
Varování: Před veškerými opravami, seřizováním, údržbářskými činnostmi vždy vytáhněte vidlici pohyblivého přívodu ze síťové zásuvky.

Výměna pilového listu

Pozor! Před výměnou pilového listu vždy noste ochranné rukavice.

- Odstraňte ochranný kryt odšroubováním šesti šroubů
- Povolením šroubu E proti směru hodinových ručiček uvolníte stávající pás.
- Nejdříve vyjměte pás z vodítek a pak z litinových pásových kol
- Zkontrolujte, zda jsou zuby pásu obráceny správným směrem.
- Vložte nový pás mezi vodítka a potom do litinových pásových kol.
- Napnutí pásu proveďte šroubem E.
- Namontujte ochranný kryt.
- Umístěte pohyblivé vodítku do správné polohy.





Péče o stroj

- Občas zkontrolujte stav napájecích kabelů a vyměňte je, pokud jsou poškozené nebo přerušené.

- Použijte štětec pro odstranění třísek a jiných nečistot ze stroje.

- Vždy udržujte rukojeť stroje v čistotě, aby se zabránilo náhodnému sklouznutí během používání.

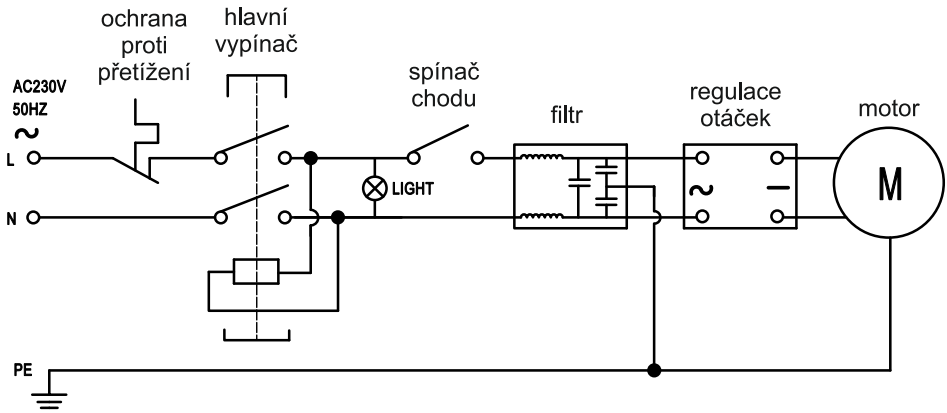
- Odstraňte zbytky zpracování z oblasti řezání a vodítka nožů, kdykoli je to nutné.

- Pokud nechcete pilu používat delší dobu, vyčistěte ji a pokud je to možné, umístěte na suché místo. V těchto případech je vhodné uvolnit pilový pás tak, aby z jakéhokoli důvodu nebyl napnut - mohlo by dojít k jeho vytažení.

- Chcete-li zajistit efektivní provoz stroje, zkontrolujte denně stav pilového pásu a , když je to nutné, vyměňte jej za nový.

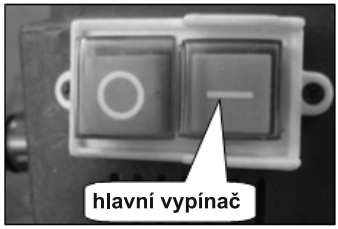
12 Elektrický systém a jeho ovládání

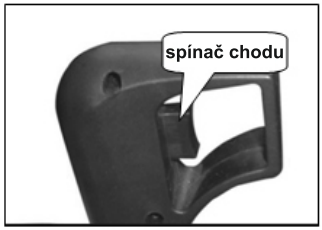
Napětí 1/N/PE AC 230 V 50 Hz
Jištění 10 A



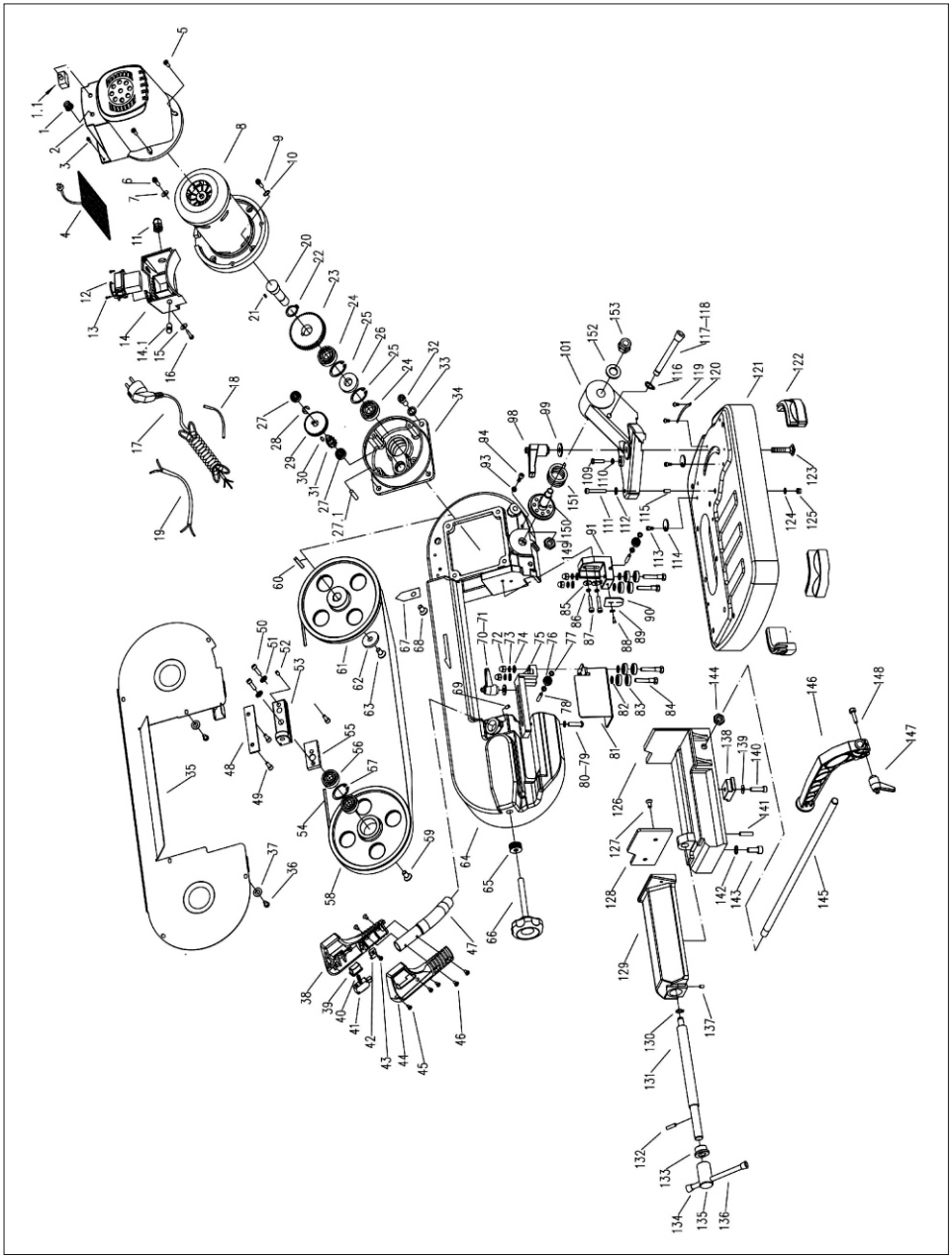
Vypínač pohonu pily

Vypínač je na horní straně motoru pily. Pila se do pohotovostního stavu zapne stlačením zeleného tlačítka "1" a vypne se stlačením červeného tlačítka "0". Pro to aby se stroj rozběhl, musí obsluha použít tlačítko v rukojeti. Pokud je tlačítko stlačené, stroj je v chodu. Pokud ho obsluha pustí, stroj se zastaví. Pila je kromě plynulé regulace otáček vybavena plynulým rozběhem.





13 Rozkreslení stroje



14 Seznam součástí

Seznam součástí naleznete na stránce č.10 (Rozkreslení stroje). V této dokumentaci je stroj rozkreslen na jednotlivé části a součásti, které lze objednat tímto způsobem:

Při objednání náhradních dílů, udávejte vždy v zájmu rychlého a přesného vyřízení tyto údaje:

A) typovou značku přístroje RPPR-125
B) zakázkové číslo stroje - číslo stroje
C) rok výroby a datum odeslání stroje
D) číslo a název dílu podle kapitoly 13 tohoto návodu
E) počet kusů

Náhradní díly zajišťuje po dohodě servisní firma distributora: servis@satrade.cz

15 Příslušenství a doplňky

Základní příslušenství - jsou veškeré součásti a dílce, které jsou dodávány přímo na stroji nebo se strojem (je uvedeno v kapitole 1, Obsah balení).

Zvláštní příslušenství - je doplňující příslušenství, které lze dokoupit a je uvedeno v aktualizovaném nabídkovém katalogu. Tento katalog dostanete zdarma. Případná konzultace o použití zvláštního příslušenství je možná s naším servisním technikem.

16 Rozebírání a likvidace

Po uplynutí doby životnosti stroje nebo v okamžiku, kdy by jeho oprava byla neekonomická, se provede celková demontáž stroje.

Při demontáži stroje je nutné dodržovat obecně platné bezpečnostní předpisy pro bezpečné provedení všech prací.

Po celkové demontáži stroje se jednotlivé části likvidují v souladu s požadavky zákona o odpadech č. 185/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Kovové části se likvidují tak, že se roztřídí podle druhu kovů a nabídnou k odprodeji organizaci zabývající se sběrem druhotných surovin.

Části z plastických hmot a pryže, které nepodléhají přirozenému rozpadu, se roztřídí a nabídnou se k odprodeji organizaci zabývající se sběrem těchto druhotných surovin.

Části elektrických zařízení se odevzdají organizaci pověřené sběrem elektroodpadu.

POZOR!: S ohledem na ochranu životního prostředí je zakázáno likvidovat části z plastických hmot a pryže spalováním! (zákon o ochraně ovzduší č. 201/2012 Sb.)

ODSTRAŇOVÁNÍ PROBLÉMŮ

PROBLÉM	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Motor nefunguje	• Vadný motor, napájecí kabel nebo síťová vidlice • Přetížením se vypne	• Pracovník s příslušnou elektrotechnickou kvalifikací musí zkontrolovat stroj • Stiskněte ochranu proti přetížení
Odpojeno ochranou proti přetížení	• Přetížení motoru způsobené nadměrným řezným tlakem • Porucha motoru	• Znovu proveďte řez při správném tlaku • Stroj musí prohlédnou pracovník s příslušnou elektrotechnickou kvalifikací
Neřeže kolmo	• Nadměrný řezný tlak • Chybně zvolený pás • Nesprávné seřízení vodítek pásu • Nesprávná rychlost pásu ve vztahu k materiálu • Zkontrolujte upnutí obrobku ve svěráku • Špatné napnutí pásu	• Snížení řezného tlaku • Zvolte správný typ pásu pro obrobek • Zkontrolujte nastavení vedení pilového kotouče • Nastavte správnou rychlost řezání • Zkontrolujte upnutí obrobku ve svěráku • Zkontrolujte napnutí pásu
Pás má tendenci vyjíždět z vodítek	• Nadměrně napnutý pás • Špatně excentricky nastavená ložiska • Pás se smeká na kolech, může to být způsobené mastnotu, která vzniká při chlazení	• Zkontrolujte napnutí pásu • Zkontrolujte excentrické nastavení výkyvného vedení ložisek • Nikdy nepoužívejte pro řezání žádné druhy maziv nebo chladicí kapaliny; odborníci by měli v případě potřeby zkontrolovat a vyměnit řemenice

17 Všeobecné bezpečnostní předpisy

1.1 Všeobecně

A. Tento stroj je opatřen různým bezpečnostním zařízením, a to jak na ochranu obsluhy, tak i na ochranu stroje. Přesto nemůže pokrýt všechny bezpečnostní aspekty, a proto obsluhující, dříve než začne na stroji pracovat, musí tuto kapitolu přečíst a porozumět jí. Dále obsluhující musí vzít v úvahu i další aspekty nebezpečí, která se vztahují na okolní podmínky a materiál.

B. V tomto návodu jsou zahrnuty 3 kategorie bezpečnostních pokynů.

Nebezpečí - Varování - Výstraha
Jejich význam je následný.

NEBEZPEČÍ
Přehlédnutí těchto instrukcí může způsobit ztrátu života.

VAROVÁNÍ
Přehlédnutí těchto instrukcí může zapříčinit vážné poranění nebo značné poškození stroje.

VÝSTRAHA (Výzva k opatrnosti)
Přehlédnutí těchto instrukcí může způsobit poškození stroje nebo drobná poranění.

C. Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích upevněných na stroji. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte výrobní firmu.

D. Nepokoušejte se uvést stroj do provozu, dokud jste si nepřečetli všechny návody dodané se strojem (návod k obsluze, údržbě, seřizování, programování, atd.) a neporozuměli každé funkci a postupu.

1. 2. Základní bezpečnostní položky

1) NEBEZPEČÍ

Nebezpečí hrozí od živých částí elektrického zařízení, která jsou zakryta kryty označenými bezpečnostní značkou č. 5 viz. kap. 6.

- Přesvědčte se před připojením stroje do elektrické sítě, zda jsou všechny ochranné kryty namontovány. V případě nutnosti odstranit ochranný kryt, vypněte hlavní vypínač a uzamkněte jej.
- Nepřipojujte stroj na síť, jsou-li ochranné kryty odstraněny.

2) VAROVÁNÍ

- Zapamatujte si polohu (místo) nouzového vypínače, abyste jej mohli vždy použít.
- Abyste předešli nesprávné obsluze, seznamte se před spuštěním stroje s umístěním vypínačů.
- Dejte pozor, abyste se při chodu stroje náhodně nedotkli některých vypínačů.
- Za žádných okolností se nedotýkejte holýma rukama nebo jiným předmětem pohybujícího se pilového pásu.
- Nezasahujte do konstrukce a zařízení stroje, pokud to není uvedeno v návodu k obsluze.
- V případě, že na stroji nebudete pracovat, vypněte stroj hlavním vypínačem a odpojte přívod energie do stroje.
- Před čištěním stroje nebo jeho periferního zařízení vypněte a uzamkněte hlavní vypínač.
- Neupravujte stroj žádným způsobem, který by mohl ohrozit jeho bezpečnost.
- Pochybujete-li o správnosti postupu, kontaktujte odpovědného pracovníka.

3) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Nezanedbejte provádění pravidelných inspekcí v souladu s návodem k obsluze.
- Zkontrolujte a ujistěte se, že se na stroji nevyskytuje nic rušivého ze strany uživatele.
- Je-li stroj zapojen do automatického cyklu, neotvírejte přístupové dveře ani ochranné kryty.
- Po skončení práce seřiďte stroj tak, aby byl připraven pro další sérii operací.
- Dojde-li k poruše v dodávce proudu, vypněte okamžitě hlavní vypínač.
- Neměňte parametrové hodnoty, obsah hodnot nebo jiné elektrické seřizovací hodnoty, aniž byste k tomu měli dobrý důvod. V případě nutnosti změnit hodnotu nejprve překontrolujte, zda je to bezpečné a potom zaznamenejte původní hodnotu pro případ nutnosti ji opětovně nastavit.
- Nezamalujte, nezašpiňte, nepoškozujte, neupravujte ani neodstraňujte bezpečnostní štítky. V případě jejich nečitelnosti nebo ztráty zašlete naší společnosti číslo vadného štítku (číslo uvedené ve spodním pravém rohu štítku), která Vám zašle nový štítek, jenž umístíte na původní místo.

1.3. Oděv a osobní bezpečnost

1) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Svažte si dlouhé vlasy nazad - mohly by být zachyceny a namotány hnacím mechanizmem.
- Noste bezpečnostní vybavení (helmy, brýle, bezpečnostní obuv, apod.)

- Nenoste nikdy volný pracovní oděv.

- Knoflíky, háčky na rukávech pracovního oděvu mějte vždy zapnuté, abyste předešli nebezpečí namotání volných částí oděvu do hnacího mechanismu.
- V případě, že nosíte vázanku nebo podobné volné doplňky oděvu, dávejte pozor, aby se nenamotaly do hnacího mechanismu (aby nebyly zachyceny rotujícím mechanismem).
- Při nasazování a odebírání obrobků i nástrojů, jakož i při odstraňování třísek z pracovního prostoru používejte rukavice, abyste si ochránili ruce od poranění ostrými hranami a žhavými obrobenými komponenty.
- Na stroji nepracujte pod vlivem drog a alkoholu.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, na stroji nepracujte.

1.4. Bezpečnostní předpisy pro obsluhu

Neuvádějte stroj do provozu, dokud jste se neseznámili s obsahem návodu k obsluze.

1) VAROVÁNÍ

- Uzavřete všechny kryty prostorů s elektrickým zařízením. abyste předešli poškozením způsobeným třískami .
- Překontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby únikem elektrického proudu nedošlo k úrazům (elektrický šok).
- Kontrolujte pravidelně, zda bezpečnostní kryty jsou správně namontovány a zda nejsou poškozeny. Poškozené kryty okamžitě opravte nebo nahraďte jinými.
- Stroj s odstraněným krytem nespouštějte.
- Při odstraňování třísek z pilového pásu používejte rukavice a kartáč - nikdy neprovádějte obnaženýma rukama.
- Před výměnou nebo seřizováním pilového pásu zastavte pohon stroje.
- Neotírejte obrobek a neodstraňujte třísky rukama ani hadrem, dokud se pilový pás pohybuje. K tomuto účelu zastavte stroj a použijte kartáč.í.
- Při manipulaci s díly, které jsou nad Vaší možnost, vyžádejte asistenci.

2) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Překontrolujte upínací a další přípravky, abyste zjistili, zda jejich upínací šrouby nejsou uvolněny.
- S rukavicemi na rukou neobsluhujte vypínače na ovládacím panelu, mohlo by dojít k nesprávné volbě nebo k jinému omylu.
- Zkontrolujte a ověřte, zda během řezání nevzniká abnormální hluk.
- Zabraňte akumulaci třísek . Třísky mohou být velmi žhavé a mohou zapříčinit požár.
- Když ukončíte řezání - vypněte vypínač stroje a vytáhněte vidlici pohyblivého přívodu ze síťové zásuvky.

1) VAROVÁNÍ

- Používejte vždy pilový pás vhodný pro danou práci, který odpovídá specifikacím stroje.
- Otupený pilový pás vyměňte co nejdříve, jelikož může být příčinou úrazů nebo poškození.
- Dříve než uvedete do pohybu pilový pás, zkontrolujte, zda jsou všechny části řádně zajištěny (upnuty).